



MERKMALE DER SERIE

-  Antriebe mit 24V Stromversorgung
-  Für intensiven Gebrauch
-  Kontrolle über magnetischen Encoder
-  Selbsthemmender Motor

MERKMALE DES PRODUKTS

-  Maximales Torflügelgewicht 400kg
-  Max. Toröffnungswinkel 100°
-  Max. Torflügelänge 4m
-  Industriegebäude

Eigenschaften SERIE EGOS

24V-Drehtorantriebe mit Gewindespindel

Zu der Automatisierung eine Steuerung zur Anlagenverwaltung, 1 oder 2 Antriebe mit Gewindespindeln und ein spezielles Anschlusskabel beinhaltet. Der mit einer sehr widerstandsfähigen Pressgussaluminiumstruktur ausgestattete Antrieb besteht aus einem effizienten Motor und einem hervorragend auf diesen abgestimmten, leistungsfähigen Getriebe in wasserdichtem Gehäuse mit Flüssigfettdauerschmierung. Das solide dreiteilige Spezialgehäuse, die von einem doppelten Kugellager unterstützte Schraubendrehung und die spezielle Mitschleppschaube machen diesen Antrieb zu einem der Oberklasse mit einmaligen Leistungen. Seine geräuscharme und gleichmäßige Bewegung wird durch die serienmäßig mitgelieferte Steuerung über einen (in den Motor integrierten) Encoder kontrolliert.

Die selbsthemmenden Antriebe für die Horizontalverschiebung lassen sich extrem einfach und ohne Mauerarbeiten anbringen und sind mit ihren hohen Manöverzahlen sehr leistungsstark.

Zu verwenden mit den Steuerungen Cardin CC242ETOPCB, CC242EXTOPCB.

Die Kontrolle der Torflügelstellung erfolgt mittels Encoder mit Selbstlernprogrammierung, wodurch die Installationszeiten auf ein Minimum verkürzt und die Programmierung optimiert wird. Bei Hindernissen während des Torlaufes erfolgt automatisch die sofortige Bewegungsumkehrung des Tores. Die von der Steuereinheit ausgeführte Kontrolle wird durch Quetschschutzvorrichtungen und die Funktionen „Soft Start“ und „Soft Stop“ vervollständigt.

Bei fehlender Netzspannung wird die manuelle Bewegung von einer unter allen Bedingungen funktionstüchtigen Entriegelung mit Schlüsselzugriff garantiert.

Bei der Automatisierung ist der Einbau eines mit einem Hebel von außen mittels Seilzug bedienbaren Systems zur Ver- und Entriegelung vorgesehen.

Merkmale des Produkts BLESOL

Elektromechanischer Antrieb mit 24V-Motor.

Selbsthemmender, encodergesteuerter Drehtorantrieb. Das Untersetzungssystem garantiert die Verriegelung des Flügels beim Schließen.

Lieferung inklusive Montagekit mit Metallbeschlägen für einen Stellantrieb, Halterungen sowie vordere und hintere Beschläge aus verzinktem Stahl.

Die elektronische Steuerung von Cardin muss separat bestellt werden CC242ETOPCB / CC242EXTOPCB.

Längsausführung für Drehtore: Flügellänge max. 3,5m (4m mit Elektroschloss), Flügengewicht max. 400kg.

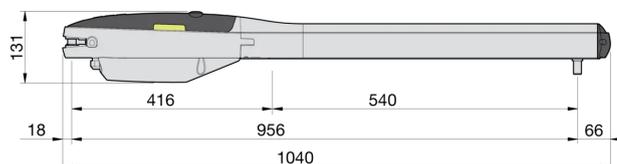


> ULTIMATE CARDIN App

ALLGEMEINE MERKMALE

Motorstromversorgung	Vac	24
Maximale Motor Leistungsaufnahme	W	60
Motor Stromaufnahme	A	2
Einschaltdauer	%	70
Toröffnungszeit 90°	s	20
Max. Öffnungswinkel	°	100
Schubkraft	N	2000
Lauf der Gewindespindel	mm	500
Betriebstemperatur	°C	-20...+55
Schutzgrad	IP	44

AUSSENABMESSUNGEN



> ULTIMATE CARDIN App